

Axalta

ChromaPremier®

Monocapa de Uretano

Descripción general

ChromaPremier® es un acabado monocapa de uretano de alto desempeño con una apariencia sobresaliente. La aplicación de monocapa Premium de alto brillo, combina productividad, es amigable con el usuario, dureza y durabilidad. ChromaPremier® está diseñado para ser usado en resanes y reparaciones en áreas pequeñas, paneles y acabados monocapa de OEM (armadoras).



Relación de mezcla

Componentes del sistema

ChromaPremier®	Monocapa color igualado
14301S.....	Catalizador Extra Rápido ChromaPremier® Pro
14304S.....	Catalizador Rápido ChromaPremier® Pro
14305S.....	Catalizador Normal ChromaPremier® Pro
14306S.....	Catalizador Lento ChromaPremier® Pro
14375S.....	Reducor Rápido ChromaPremier® Pro
14385S.....	Reducor Normal ChromaPremier® Pro
52320N.....	Vehículo de calidad ChromaPremier®
52330N.....	Vehículo de ajuste ChromaPremier®

Relación de mezcla

	Volumen
Monocapa ChromaPremier®	3 partes
Catalizador Normal ChromaPremier® Pro	1 parte

Recomendaciones:

Se puede adicionar 5-10% del reductor ChromaPremier® Pro si se desea incrementar el flujo y la nivelación

Aditivos

Acelerador: 389S; use 7 a 15 ml por litro listo para aplicar.

Aditivo Flexibilizante: 2350S, hasta 60 ml, por litro listo para aplicar

Retardador: No se recomienda

Recomendaciones:

El 389S debe de ser usado para áreas pequeñas y reparaciones de paneles; no se recomienda para reparaciones generales.

Entintado

Puede ser entintado hasta un 5 % con los tintes Master Tint®

Mateante

4530S (Base Mateante)

Lecturas típicas de brillo del 99N Negro a 60°

30% de mateante reduce el brillo normal al 50%

50% de mateante reduce el brillo normal al 95%

Tiempo de vida de la mezcla catalizada

1-2 horas a 21°C

Aplicación

Aplicar de 2 a 3 manos hasta cubrir y obtener la apariencia deseada. Rociar cada capa para lograr el flujo.

Si se desea un flujo y una nivelación adicional agregar hasta el 5 a 10 % del reductor ChromaPremier® apropiado.

Aplicación por aspersión:

Aplique de 2 a 3 manos de medianas a húmedas con un orea de 10 minutos entre manos para óptimos resultados.

• Sustratos

Promotor de adherencia para capas intermedias 222S

Promotor de adherencia para plásticos 2330S

Primario Ultra Productivo (4001S, 4004S, 4007S)

Sellador ChromaPremier® (42410S, 42440S, 42470S)

Prime'n Seal® (2610S, 2640S, 2670S)

Primario ChromaPremier® Pro 33430S

• Preparación de superficie

Prepare todas las superficies a ser repintadas con el sistema correcto de primarios, siguiendo los siguientes procedimientos recomendados.

Termine de lijear con lija # 400 si se usa lijador orbital de doble acción o bien de grano 600 ó más fina (en seco o en húmedo)

Cubra todo el vehículo para protegerlo de la brisa

Limpie con un trapo barniz

Esfumado

La reparación del panel completo es el procedimiento aprobado para que apliquen las garantías de las reparaciones de monocapa. Esto permite al pintor obtener los espesores recomendados.

Si el pintor escoge esfumar, existen dos técnicas para mezclar ChromaPremier® Monocapa, dependiendo del tamaño de área a reparar.

Para áreas de esfumado limitado utilizar el reductor lento 12385S ChromaPremier® en un procedimiento de dos vasos. Mezcla ChromaPremier® Monocapa lista para aplicar con un 200-300% del reductor. Con el color en un vaso y el reductor/color en el segundo vaso, aplicar la primera mano del color; después aplicar la mezcla de reductor/ color en la orilla del color reduciendo la presión del aire en la pistola. Aplicar la segunda mano del color, y otra vez, esfumar la orilla con la mezcla del reductor/color.

Para áreas extensas de esfumado, usar G2-4700S (secado al aire) en un procedimiento de aplicación hacia fuera. Catalizar G2-4700S normalmente, pero sobre reducirlo con el reductor ChromaPremier® apropiado del 200-300%. Para llevar a cabo el esfumado, aplicar el acabado Monocapa a cubrir. En la última mano, mezclar la transparente sobre reducida anteriormente con el color listo para aplicarse 1:1 y aplicarlo a la orilla del esfumado usando presión del aire reducida en la pistola. Finalmente aplicar la transparente sobre reducida por sí sola a la orilla del esfumado.

Recomendaciones:

Como una alternativa del esfumado aplicar G2-4700S (secado al aire) sobre el acabado Monocapa y hacia fuera de la orilla del panel o hacia las líneas de expresión del panel.

Repintado/ reparaciones

Puede ser repintado en cualquier etapa del secado o curado.

Si se hace después de 24 horas, lijar con lija de P600 ó más fina.

Pulido

Tiempos óptimos

Secado al aire: 12-24 horas

Secado Forzado: 1-24 horas

Use un polish adecuado que sea libre de solventes y exento de silicones. Aplique una tira de material suficiente para trabajar un área de 1m². Use una pulidora con borla adecuada y una velocidad de 1800 a 3000 revoluciones por minuto.

Mantenga la pulidora en movimiento todo el tiempo. Empalme cada pasada a un 50% de la pasada anterior. En el momento en que el polish empiece a secarse, deje de pulir. Retire el exceso de polish con un trapo limpio y suave con el uso de una pulidora orbital.

Lijado

Usar una lija de 1500 en húmedo ó P1500 para lijadora orbital

Nota: Tener precaución cuando se lija o se pule. Cortar muy profundamente en la película puede causar un efecto anillo de color. Esto se puede reparar sólo aplicando otra capa de color sobre las áreas lijadas.

Abrillantado

Use un abrillantado adecuado. Aplique una tira delgada de abrillantador sobre toda la superficie que va a ser abrillantada. Use una borla de lana. Mantenga la pulidora a una velocidad de entre 1800-3000 revoluciones por minuto. Remueva el exceso de abrillantador con un trapo suave y limpio.

Recomendaciones:

No use pulimentos agresivos

Use siempre trapos y borlas limpios para asegurar que la transparente no se raye debido a partículas o residuos.

El gran brillo de Monocapa ChromaPremier® elimina la necesidad de la capa de transparente.

De cualquier manera, si se desea una capa de Transparente ChromaPremier® Pro 74500S ó 74700S para simplificar el pulido, aplicar G2-4700 sobre la reparación del monocapa a la orilla del panel o de las líneas de expresión del papel.

Configuración de la Pistola

Convencional

Por sifón: 1.6 mm – 1.8 mm

Por gravedad: 1.4 mm – 1.6 mm

HVLP

Por sifón: 1.3 mm – 1.6 mm

Por gravedad: 1.3 mm – 1.6 mm

Presión del aire

Convencional Panel/Multi-Panel

Por sifón: 45 – 55 psi en la pistola

Por gravedad: 35 – 45 psi en la pistola

HVLP

Panel/Multi-Panel

Por sifón: 8 – 10 psi en la pistola

Por gravedad: 8 – 10 psi en la pistola

Tiempos de secado



Tiempo de oro entre manos: 15 minutos

Secado forzado

Tiempo de oro antes del horneo: 0-10 min

Tiempo del ciclo de horneo: 30 min a 60°C

Tiempo de secado al polvo: al enfriamiento

Tiempo para manejar la unidad: 1 hora después del enfriamiento.

Tiempo para pulir y para franjee: 1 hora después del enfriamiento.

Tiempo de entrega: 4-6 horas después del enfriamiento.

Tiempo para dos tonos: 1 hora después del enfriamiento

Secado al aire

Tiempo de secado al polvo: 60 minutos

Tiempo para manejar la unidad: 7-8 horas

Tiempo para pulir: 8-9 horas

Tiempo para franjeo: 12-24 horas

Tiempo de entrega: 12-24 horas

Secado con lámparas infrarrojas: Referirse a la guía de infrarrojos para las especificaciones recomendadas.

Propiedades Físicas

COV:	0.54 Kg/lt
Rendimiento Teórico:	17.02 m ² /lt, 1 milésima de pulgada de película seca.
Sólidos en Peso:	57.7%
Sólidos en Volumen:	43.4%
Espesor de Película Seca:	2.2 – 2.5 milésimas de pulgada en 2 capas.
Viscosidad:	18 - 20 segundos en copa Zahn #2

Limpieza

Lave el equipo de aplicación lo antes posible con thinner T-99363 de Axalta.

Seguridad y Manejo

Antes de usar cualquier producto de Axalta, lea cuidadosamente las instrucciones de seguridad. Utilice un respirador de presión positiva con suministro de aire o en su defecto una mascarilla para vapores orgánicos con cartuchos adecuados y en buen estado, aplique en un lugar debidamente ventilado (NIOSH/MSH TC-19C), use protección para ojos, guantes y ropa protectora al mezclar los componentes, durante la aplicación y hasta que los vapores se hayan desvanecido. En todos los casos siga las instrucciones de uso del fabricante de los respiradores para su uso adecuado. No permita que alguien sin protección permanezca en el área de aplicación. Este producto está destinado para uso industrial para usarse sólo por personal profesional y pintores capacitados.

Este producto es inflamable, manténgase apartado de altas temperaturas, chispas y llamas. Evite la INHALACIÓN de los vapores y el contacto con la piel y los ojos. No se ingiera, en caso de ingestión no se provoque el vómito y solicite atención médica de inmediato. Lávese las manos perfectamente DESPUÉS de utilizarlo y antes de ingerir alimentos. Consérvese el envase bien cerrado cuando no esté en uso. Mantenga este producto fuera del alcance de los niños. Prohibida su venta a menores de edad.